

技术数据表



ALTECH PA66 A 2030/109 GF30



基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,绿色,灰色,本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,高流动
市场细分	汽车
应用领域	外饰部件,车内装饰件,注塑部件
典型应用	外壳件,verschiedene Bauteile im KFZ Motorraum

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工
注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8500 / 6000	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / 185	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / 6400	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 5.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94

技术数据表

Altech®

ALBIS

ALTECH PA66 A 2030/109 GF30

Mo:COM

Yellow Card 现存

是的 / *

函数

应力 - 应变.

